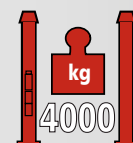




Découvrez un nouveau niveau de sécurité et de performance avec TITAN PI 240HC SE, conçu pour augmenter votre productivité



TITAN

PI 240HC SE



Pont élévateur électrohydraulique
à deux colonnes sans base



BARRE DE SÉCURITÉ INTÉGRÉE

Simplifie l'installation et augmente la sécurité grâce à un fin de course qui arrête automatiquement le levage si la voiture touche la barre.



CHARIOT ET VÉRINS

Conçu pour des performances optimales et une grande facilité d'utilisation.

- Chariot entraîné par chaîne pour un levage souple et fiable
- Vérins de poussée très efficaces pour des performances puissantes et constantes
- Câbles de synchronisation assurant un équilibre parfait de la charge et une grande stabilité



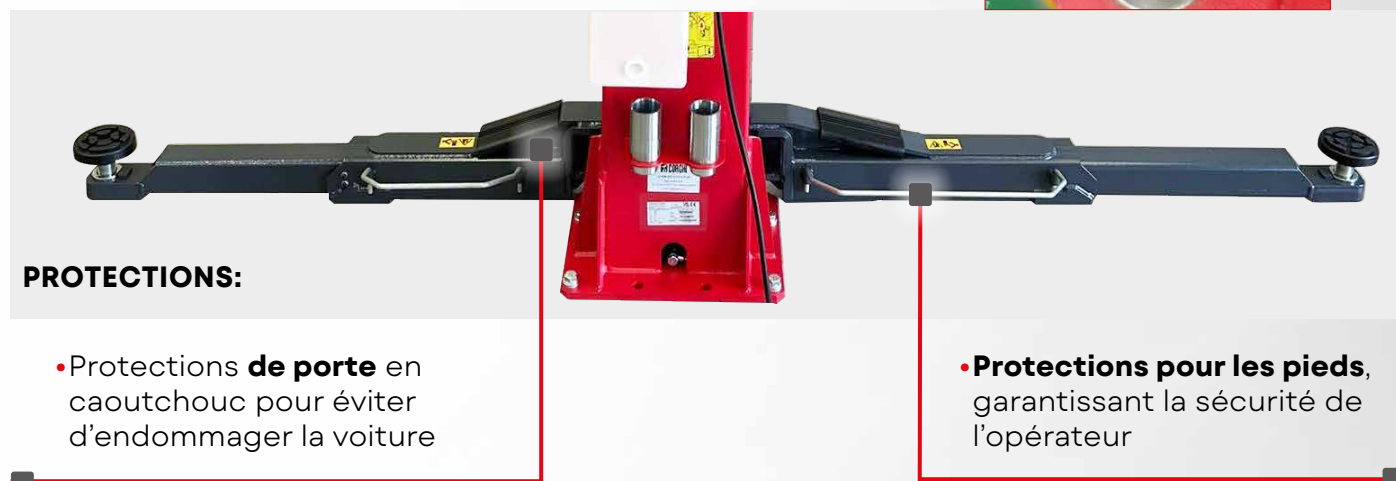
- Déblocage manuel unilatéral pour un dégagement rapide et facile du chariot
- Descente manuelle grâce au levier de contrôle de la pression, assurant une descente sûre et contrôlée

BRAS DE LEVAGE

Flexibles et robustes pour chaque application

Tampons de levage monophasés d'une hauteur minimale de 105 mm

- Système d'arrêt de rotation des bras à secteur denté pour une **sécurité maximale**



PROTECTIONS:

- Protections **de porte** en caoutchouc pour éviter d'endommager la voiture

- **Protections pour les pieds**, garantissant la sécurité de l'opérateur

DISPONIBLE EN DEUX CONFIGURATIONS

CONFIGURATION ROUGE

CONFIGURATION GRIS

	CONFIGURATION ROUGE	CONFIGURATION GRIS
Colonnes	rouge RAL 3002 texturé	gris clair RAL 7040 texturé
Chariot	gris foncé RAL 7016 texturé	gris foncé RAL 7016 texturé
Bras	gris foncé RAL 7016 texturé	gris foncé RAL 7016 texturé
Portail	rouge RAL 3002 texturé	gris clair RAL 7040 texturé
Armoire	plastique	plastique

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



x12

8-43100273

Kit chevilles de fixation



x4

J261-2100000

Tampons à double filetage
(Min. 35mm - Max. 111 mm)

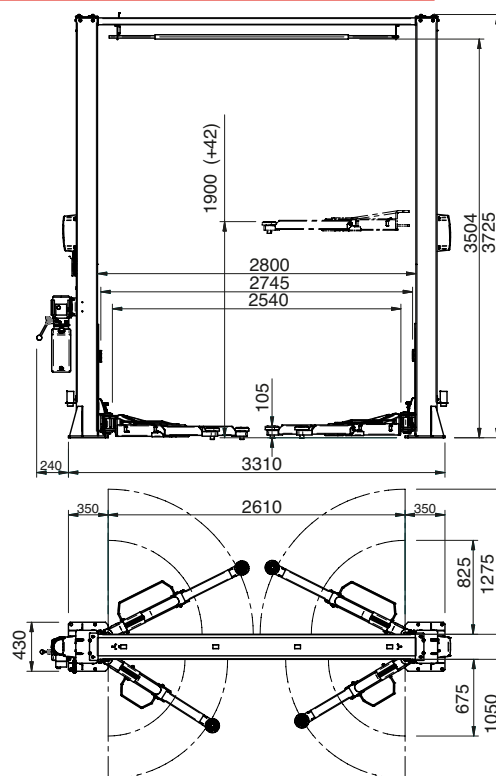


J161-1000006

Kit extensions pour tampons 150 mm

Pour de plus amples informations, se référer au catalogue complet des accessoires.

DIMENSIONS



DONNÉES TECHNIQUES

	230/400V - 3Ph - 50Hz	230/400V - 3Ph - 60Hz	230V - 1Ph - 50/60Hz
Capacité maximale	4000 kg		
Temps de montée	48 s (50/60Hz)		71 s (50Hz) - 50 s (60Hz)
Temps de descente	38 s (50/60Hz)		51 s (50/60Hz)
Hauteur minimale de travail/utile	105 mm		
Hauteur maximale de travail/utile	1900+ 42 mm		
Distance entre les colonnes	2800 mm		
Hauteur totale	3725 mm		
Moteur électrique	230/400V - 3Ph - 50/60Hz - 5.7A		230V - 1Ph - 50/60Hz - 15A
Puissance moteur	2.2 kW - 4HP		
Pression hydraulique max. de service	200 bar		190 bar
Tension circuit de contrôle	24V		
Huile hydraulique recommandée	NUTO H32 ou équivalente (ISO VG32)		
Quantité d'huile dans le système hydraulique	10l		
Poids	785 kg		

Conforme aux normes : AS/NZS 1418.9:1996 - PONTS ÉLEVATEURS POUR VOITURES & AS/NZS 2550.9:1996 - UTILISATION EN TOUTE SÉCURITÉ DES PONTS ÉLEVATEURS POUR VOITURES

*Ce produit n'est pas disponible à la vente en Europe

Les photographies, les caractéristiques et les données techniques ne sont pas contraignantes, elles pourront subir des modifications sans préavis.