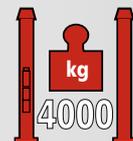




Entdecken Sie ein neues Niveau an Sicherheit und Leistung mit TITAN PI 240HC SE, entwickelt zur Steigerung Ihrer Produktivität



TITAN PI 240HC SE



Elektrohydraulische Zwei-Säulen-Hebebühne
ohne Unterbau



INTEGRIERTE SICHERHEITSSTANGE

Sie vereinfacht die Installation und erhöht die Sicherheit dank eines Endschalters, der den Hebevorgang automatisch stoppt, wenn das Fahrzeug die Stange berührt.



SCHLITTEN UND ZYLINDER

Für höchste Leistung und Benutzerfreundlichkeit konzipiert.

- Mit Kette bewegter Schlitten für reibungsloses und zuverlässiges Heben
- Hocheffiziente Schubzylinder für kraftvolle und konstante Leistung
- Synchronisierungsseile für perfekten Lastausgleich und Stabilität

- Einseitige manuelle Entriegelung für schnelle und einfache Entriegelung des Schlittens
- Manuelles Senken anhand des Druckkontrollhebels, der einen sicheren und kontrollierten Senkvorgang gewährleistet



HUBARME

Flexibel und widerstandsfähig für jede Anwendung

Einphasige Hebepuffer, Mindesthöhe 105 mm

- Armdrehungs-Stoppssystem mit gezahntem Segment für maximale Sicherheit



SCHUTZELEMENTE:

- Schutzelemente aus Kautschuk zur Vermeidung von Schäden am Fahrzeug

- Fußschutzelemente zur Gewährleistung der Sicherheit des Bedieners

IN ZWEI KONFIGURATIONEN ERHÄLTlich

ROTE KONFIGURATION

GRAUE KONFIGURATION

	ROTE KONFIGURATION	GRAUE KONFIGURATION
Säulen	Rot RAL 3002 strukturiert	Hellgrau RAL 7040 strukturiert
Werkzeugwagen	Dunkelgrau RAL 7016 strukturiert	Dunkelgrau RAL 7016 strukturiert
Arme	Dunkelgrau RAL 7016 strukturiert	Dunkelgrau RAL 7016 strukturiert
Portal	Rot RAL 3002 strukturiert	Hellgrau RAL 7040 strukturiert
Schaltschrank	Kunststoff	Kunststoff

EMPFOHLENES ZUBEHÖR



x12

8-43100273
Befestigungsdübel-Kit



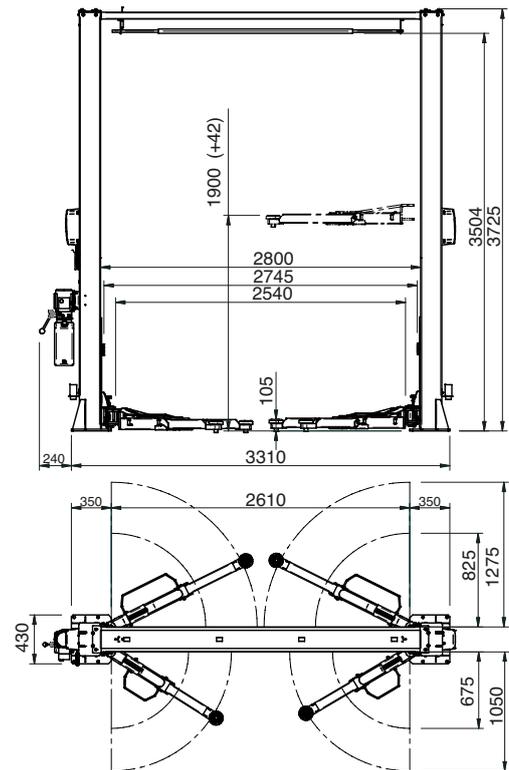
x4

J261-2100000
Puffer mit Doppelgewinde
(min. 35 mm - max. 111 mm)



J161-1000006
Kit Pufferverlängerungen 150 mm

ABMESSUNGEN



Für weitere Informationen bitte Bezug auf den kompletten Zubehörkatalog nehmen.

TECHNISCHE DATEN

	230/400V - 3Ph - 50Hz	230/400V - 3Ph - 60Hz	230V - 1Ph - 50/60Hz
Maximale Leistung	4000 kg		
Hebezeit	48 s (50/60Hz)	71 s (50Hz) - 50 s (60Hz)	
Senkzeit	38 s (50/60Hz)	51 s (50/60Hz)	
Mindest-Arbeits-/Nutzhöhe	105 mm		
Maximale Arbeits-/Nutzhöhe	1900+ 42 mm		
Abstand zwischen den Säulen	2800 mm		
Gesamthöhe	3725 mm		
Elektromotor	230/400V - 3Ph - 50/60Hz - 5.7A		230V - 1Ph - 50/60Hz - 15A
Motorleistung	2.2 kW - 4HP		
Max. hydraulischer Betriebsdruck	200 bar		190 bar
Spannung des Kontrollkreises	24V		
Empfohlenes Hydrauliköl	ESSO NUTO H32 oder gleichwertiges (ISO VG32)		
Ölmenge im Hydrauliksystem	10l		
Gewicht	785 kg		

Konform mit den Vorschriften: AS/NZS 1418.9:1996 - FAHRZEUGHEBEBÜHNEN & AS/NZS 2550.9:1996 - SICHERE VERWENDUNG VON FAHRZEUGHEBEBÜHNEN

*Dieses Produkt ist in Europa nicht zum Verkauf erhältlich

Fotografien, Eigenschaften und die technischen Daten sind unverbindlich und können Änderungen ohne entsprechende Vorankündigung unterliegen.